10-2. Fonctionnement de la télécommande câblée haut de gamme (CZ-RTC5B)



Comment régler la pression statique externe

 Maintenez enfoncées les touches , et simultanément pendant 4 secondes ou plus.

L'écran « Maintenance func » (Fonc. entretien) apparaît sur l'affichage LCD.



2. Appuyez sur la touche ▼ ou ▲ pour voir chaque menu.

Pour voir instantanément l'écran suivant, appuyez sur la touche dout ou . Sélectionnez « 8. Detailed settings » (Réglages détaillés) sur l'affichage LCD et appuyez sur la touche .



L'écran « Detailed settings » (Réglages détaillés) apparaît sur l'affichage LCD.

 Sélectionnez le « Unit no. » (n° d'unité) en appuyant sur la touche ▼ ou ▲ pour les changements.



4. Sélectionnez le « Code no. » (n° de code) en appuyant sur la touche ou . Changez le « Code no. » (n° de code) pour « B0 » en appuyant sur la touche ou ou (ou en la maintenant enfoncée).



5. Sélectionnez « Set data » (Rég. données) en appuyant sur la touche ou .
Sélectionnez l'une des « Set data » (Rég. données) parmi « 0001 » à « 0010 » d'après le réglage de pression statique externe souhaité en appuyant sur la touche ou .

Appuyez ensuite sur la touche 🗾.

(Voir le Tableau 10-2.)

Lorsque la commande automatique du débit de circulation d'air est réglée :

Sélectionnez les données de réglage sur « -002 ».

Appuyez ensuite sur la touche .

Tableau 10-2 Réglage de la pressionstatique externe

Type d'unité intérieure			Code d'élément		
3650	6071		1014		
	Type d'unité extérieure				
-	-	100	125	140	B0
Pression de circu	n statique lation d'a	e externe ir (Pa)	du débit r	nominal	
15	50	150	15	50	0010
14	10	140	14	10	0009
13	30	130	10	30	0008
12	20	120	120		0007
1	10	110	110		0006
9	0	90	90		0005
7	0	70	70		0004
5	0	50	50 *		0003
3	0 *	40 *	30		0002
1	0	10	10		0001
Pas de réglage automatique du débit de circulation d'air			-001		
Réglage automatique du débit de circulation d'air			-002		

* Réglage du débit de circulation d'air à la sortie d'usine

REMARQUE :

Ne pas régler ce paramètre peut entraîner une circulation d'air moindre et de la condensation. 6. Sélectionnez le « Unit no. » (n° d'unité) en appuyant sur la touche ou et appuyez sur la touche .
L'écran « Exit detailed settings and restart? » (Quitter les réglages détaillés et redémarrer ?) (Côté réglage détaillé) apparaît sur l'affichage LCD. Sélectionnez « YES » (OUI) et appuyez sur la touche .
Lorsque le réglage est terminé, effectuez la marche d'essai pour le réglage de la

« Fonctionnement automatique du réglage de la pression statigue externe .



Fonctionnement automatique du réglage de la pression statique externe

7. Maintenez enfoncées les touches ,
 et simultanément pendant 4 secondes ou plus.

L'écran « Maintenance func » (Fonc. entretien) apparaît sur l'affichage LCD.

Maintenance func	20:30 (THU)			
1. Outdoor unit error da	ata			
2. Service contact				
3. RC setting mode				
4. Test run				
\$ Sel. ↓ Page [↓] Confirm			

8. Appuyez sur la touche ▼ ou ▲ pour voir chaque menu.

Pour voir instantanément l'écran suivant, appuyez sur la touche du be.

Sélectionnez « 4. Test run » (Marche d'essai) sur l'affichage LCD et appuyez sur la touche .

Maintenance func	20:30 (THU)			
1. Outdoor unit error data 2. Service contact				
4. Test run				
Sel. ↓ Page [→] Confirm			

L'écran « Test run » (Marche d'essai) apparaît sur l'affichage LCD.



Changez l'affichage de « OFF » (ARRÊT) à « ON » (MARCHE) en appuyant sur la touche ▼ ou ▲. Appuyez ensuite sur la touche ↓.

Test run	20:30 (THU)
	Test run
	ON
	•
Change	[🖵] Confirm

L'écran « Maintenance func » (Fonc. entretien) apparaît sur l'affichage LCD.



 Appuyez sur la touche <a>[]. « TEST » (TEST) apparaîtra sur l'affichage LCD.

	20:30 (THU)
TEST	
[[]] START	

10. Appuyez sur la touche 🕐 . La marche d'essai va commencer.

L'écran du mode réglage de la marche d'essai apparaît sur l'affichage LCD.

20:30 (THU)
FAN SPEED S

11. Réglez le mode de fonctionnement sur
« MODE FAN » (MODE
VENTILATEUR) et le mode de vitesse du fonctionnement sur « IIII FAN SPEED »
(VITESSE DU VENTILATEUR) en

	20:30 (THU)
TEST MODE FAN	FAN SPEED

Le moteur du ventilateur sera activé, le fonctionnement automatique du réglage de la pression statique externe et l'opération de vérification du réglage seront effectués pendant environ 3 à 30 minutes. La vitesse du ventilateur changera automatiquement pendant que ces opérations sont en cours. Lorsque ces opérations sont terminées, « TEST » (TEST) disparaît de l'affichage LCD.



REMARQUE :

Le fonctionnement automatique du réglage de la pression statique externe et l'opération de vérification du réglage ne seront pas effectués tant que « S MODE FAN » (MODE VENTILATEUR) et « MODE FAN SPEED » (VITESSE DU VENTILATEUR) ne sont pas sélectionnés.

12. Appuyez sur la touche 6. L'affichage LCD revient à l'écran initial.



REMARQUE :

Ne pas régler ce paramètre peut entraîner une circulation d'air moindre et de la condensation.

10-3. Fonctionnement de la télécommande de minuterie (CZ-RTC4)



10-3-1. Réglage du code d'élément « 👆 🗍 »

- Maintenez enfoncées les touches ,
 image: et image: simultanément pendant 4 secondes ou plus.
 (SETTING, le n° d'unité, le code d'élément et les données détaillées clignotent sur l'affichage LCD.)
- Le numéro de l'unité intérieure dans la commande de groupe s'affiche successivement chaque fois que vous appuyez sur la touche Sélection d'unité

À cette étape, seul le moteur du ventilateur pour l'unité intérieure sélectionnée fonctionnera.

- Spécifiez le code d'élément « ☐ ☐ » en appuyant sur les touches ▽/△ pour les boutons de réglage de la température et confirmez les valeurs.
 (« ☐ ☐ ☐ / » réglé à la sortie d'usine)
- Appuyez sur les touches [™]/[™] pour l'heure pour modifier les valeurs des données réglées.

Reportez-vous au tableau 10-3 et à la Fig. 10-2 et sélectionnez une valeur comprise entre « [][] [] / » et « [][] /]] ».

Sélectionnez « - [] []? » si le réglage automatique du débit de circulation d'air est activé.

- Appuyez sur la touche _____.
 L'affichage cesse de clignoter et reste allumé.
- Appuyez sur la touche →. Le moteur du ventilateur cesse de tourner et l'affichage LCD revient au mode d'arrêt normal.

Tableau 10-3 Réglage de la pressionstatique externe

Type d'unité intérieure			Code d'élément		
3650	6071		1014		
	Type d	unité exte	érieure		
	_	100	125	140	6ü
Pressio de circu	n statique lation d'a	externe o ir (Pa)	du débit r	nominal	
15	50	150	15	50	00 10
14	40	140	14	10	00 09
10	30	130	13	30	00 08
120		120	120		<i>00 0</i> 7
1.	110 110 110		00 06		
90		90	9	0	<i>00 0</i> 5
7	0	70	70		00 O4
5	0	50	50 *		00 O 3
3	0 *	40 *	30		00 OZ
1	0	10	10		00 O I
Pas de réglage automatique du débit de circulation d'air			-001		
Réglage automatique du débit de circulation d'air			-002		

* Réglage du débit de circulation d'air à la sortie d'usine

REMARQUE :

Ne pas régler ce paramètre peut entraîner une circulation d'air moindre et de la condensation. 10-3-2. Opérations automatiques de commande du débit de circulation d'air et opération de vérification du réglage de la pression statique externe



- Maintenez enfoncée la touche pendant au moins 4 secondes. « TEST » (TEST) apparaîtra sur l'affichage LCD.
- 2. Appuyez sur la touche bour arrêter la marche d'essai.
- Sélectionnez le mode de fonctionnement
 \$\$ (ventilateur) en appuyant sur la touche
 \$\$ (Sélection du mode).

Puis sélectionnez la vitesse du ventilateur S en appuyant sur la touche du ventilateur).

REMARQUE

Les opérations de commande automatique du débit de circulation d'air et de vérification du réglage de la pression statique externe ne sont pas exécutées tant que les réglages ci-dessus n'ont pas été effectués.

 Le moteur du ventilateur est activé et les opérations de commande automatique du débit de circulation d'air et de vérification du réglage de la pression statique externe commenceront.

La puissance de la circulation d'air change pendant ces opérations. Les opérations de vérification du réglage de la pression statique externe et de commande automatique du débit de circulation d'air durent 3 à 30 minutes. L'affichage « TEST » (TEST) disparaîtra de l'affichage LCD.

5. Appuyez sur la touche <u>b</u> pour arrêter la marche d'essai.

10-4. Fonctionnement de la télécommande câblée (série CZ-RTC6)

Arrêtez le système avant d'exécuter ces étapes.

Comment régler la pression statique externe

 Maintenez enfoncées les touches , a et simultanément pendant 4 secondes ou plus. L'écran « Maintenance func » (Fonc. entretien) apparaît sur l'affichage LCD.



Appuyez sur la touche voir chaque menu.
 Sélectionnez « Detailed settings » (Réglages détaillés) sur l'affichage LCD et appuyez sur la touche .

L'écran « Detailed settings » (Réglages détaillés) apparaît sur l'affichage LCD.

Après avoir sélectionné « Unit no. » (n° d'unité), appuyez sur la touche 🚽 et passez à l'étape 4.

Si vous appuyez sur la touche 🗮, passez à l'étape 6.

Modifiez le « Code no. » (n° de code) un chiffre à la fois pour qu'il devienne [0000B0] avec les procédures suivantes.

Modifiez la valeur en appuyant sur la touche \bigvee ou \bigwedge . Après avoir changé la valeur, appuyez sur la touche \checkmark et définissez le chiffre suivant.

Modifiez la valeur en appuyant sur la touche \bigvee ou \bigwedge . Après avoir changé la valeur, appuyez sur la touche \checkmark et définissez le chiffre suivant.

Modifiez la valeur en appuyant sur la touche 🔽 ou 🔼 Après avoir modifié tous les chiffres, appuyez sur la touche 🛁 et passez à l'étape 5.





Detailed settings				
	_ ^ _			
Unit no.	1-1			
Code no.	000010			
Set data	0005			
l≣l⊃	碘 [لـــه]			

Detailed settings			
Unit no.	1-1		
Code no.	000010		
Set data	0005		
[≣]	[⊷] •		







 Sélectionnez l'une des « Set data » (Rég. données) parmi « 0001 » à « 0010 » d'après le réglage de pression statique externe souhaité en appuyant sur la touche volume ou . (Voir le Tableau 10-4.)

Lorsque la commande automatique du débit de circulation d'air est réglée :

Sélectionnez les données de réglage sur « -002 ».

Après avoir sélectionné « Set data » (Rég. données), appuyez sur la touche . (Si le réglage est continu, suivez les procédures de la **Fig. A**.)

Si vous souhaitez changer l'unité intérieure sélectionnée ou terminer le réglage, appuyez deux fois sur la touche 🗮 (l'affichage revient à l'étape 3).

Tableau 10-4 Réglage de la pression statique externe

Type d'unité intérieure			Code d'élément		
3650	6071		1014		
	Type d'unité extérieure				
-	_	100	125	140	B0
Pressio de circu	n statique llation d'a	e externe ir (Pa)	du débit r	nominal	
15	50	150	15	50	0010
14	40	140	140		0009
1:	30	130	10	30	0008
12	20	120	120		0007
1	10	110	110		0006
9	0	90	90		0005
7	0	70	70		0004
5	0	50	50 *		0003
3	0 *	40 *	3	0	0002
1	0	10	10		0001
Pas de réglage automatique du débit de circulation d'air			-001		
Réglage automatique du débit de circulation d'air			-002		

* Réglage du débit de circulation d'air à la sortie d'usine

REMARQUE :

Ne pas régler ce paramètre peut entraîner une circulation d'air moindre et de la condensation.

6. Si vous appuyez sur la touche sous l'affichage de l'étape 3, l'affichage suivant (écran côté réglage détaillé) apparaît.
Sélectionnez ensuite « YES » (OUI) en appuyant sur la touche
✓ ou
✓ et appuyez sur la touche

Fonctionnement automatique du réglage de la pression statique externe

- Appuyez sur la touche voir chaque menu.
 Sélectionnez « Test run » (Marche d'essai) sur l'affichage LCD et appuyez sur la touche

Maintenance func

ECONAVI

nanoeX

XX / XX





84

CD

Changez l'affichage de « OFF » (ARRÊT) à « ON » (MARCHE) en appuyant sur la touche ✓ ou ▲. Appuyez ensuite sur la touche ➡.

L'écran « Maintenance func » (Fonc. entretien) apparaît sur l'affichage LCD.

- Appuyez sur la touche ■.
 « TEST » (TEST) apparaîtra sur l'affichage LCD.
- Appuyez sur la touche . La marche d'essai va commencer. L'écran du mode réglage de la marche d'essai apparaît sur l'affichage LCD. La vitesse actuelle du ventilateur peut être vérifiée en appuyant

sur la touche \blacksquare .

Le moteur du ventilateur sera activé, le fonctionnement automatique du réglage de la pression statique externe et l'opération de vérification du réglage seront effectués pendant environ 3 à 30 minutes.

La vitesse du ventilateur changera automatiquement pendant que ces opérations sont en cours. Lorsque ces opérations sont terminées, « TEST » (TEST) disparaît de l'affichage LCD.

REMARQUE :

Ne pas régler ce paramètre peut entraîner une circulation d'air moindre et de la condensation.



Fest run



